

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
Alfred Woltering Stahl- und Maschinenbau GmbH & Co. KG
Am Langenhorster Bahnhof 22
48607 Ochtrup

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von
DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1411/HS/1752/22

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8120220431

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

April 2025

Hamburg, 31.05.2022

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Alfred Woltering Stahl- und Maschinenbau GmbH & Co. KG,
48607 Ochtrup
Zert.-Nr.: 07/204/1411/HS/1752/22
Ausgabedatum: 31.05.2022

1 Produkt(e) des Herstellers

Schienenfahrzeugteile, wehrtechnische Produkte, Druckgeräte und Rohrleitungen und tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 15085, DIN2303, DIN EN 1090-2,
DIN EN 13445, DIN EN 13480, AD2000 HP0
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15613

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2, 3.1, 3.2 ReH ≤ 960 MPa, 5.1, 8.1, 8.2

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 3.1, 3.2 ReH ≤ 960 MPa, 5.1, 8.1, 8.2
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, automatisiert	1.1, 1.2 ReH ≤ 355 MPa
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3 ReH ≤ 355 MPa, 8.1
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	1.1 ReH ≤ 275 MPa, 8.2
121 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2 ReH ≤ 355 MPa
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert	1.1, 1.2 ReH ≤ 355 MPa

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Elskamp, Christoph	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Schultealbert, Christian	ST (IWT)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson S
Woltering, Tobias	SFI (IWE)	Vertreter Schweißaufsichtsperson C

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C