

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **Alfred Woltering GmbH Stahl- und
Maschinenbau GmbH & Co. KG**
Am Langenhorster Bahnhof 22

48607 Ochtrup
Deutschland

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Schienenfahrzeuge und Bauteilen für Schienenfahrzeuge
CL 1, mit Konstruktion, Einkauf und Montage geschweißter
Komponenten

• Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2/8.1 3.1	t = 3 - 10 mm t = 3 - 12 mm	FW FW

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-Ing. Tobias Woltering (IWE) geb.: 07.01.1988

gleichberechtigter Vertreter: Dipl.-Ing. Ralf Hesping (IWE) geb.: 23.02.1968

Vertreter: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/265/1/16

Aktenzeichen: 8116953661 TN1752

Gültigkeitszeitraum: vom 21.05.2019 bis 21.05.2022

Ausgestellt am: 21.05.2019

Auditor: KIMMESKAMP
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



 Hoffmann
Zertifizierungsstelle

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/265/1/16

Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 3 - 100 mm	BW, FW
	8.1	t = 5 - 120 mm	BW, FW
	3.1	t = 6 - 100 mm	BW
141	8.1	t = 1.8 - 6.4 mm	BW, FW

Bemerkungen:

Berechtigt zur Durchführung, Bewertung und Abnahme von Schweißer- und Bedienerprüfungen und Prüfungen zur Anerkennung von Schweißanweisungen ist: Herr Tobias Woltering (Stufe A)

Weitere Vertreter:

- Christian Schultealbert (IWT/Stufe A) geb.: 14.09.1983
- Bernhard Voß (EWS) geb.: 31.08.1967

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.